

Torre di raffreddamento
costruita con componenti
ENEXIO



Antonio Ieraci,
General Manager di
ENEXIO Italy Srl



Componenti e impianti per il “power cooling”

Il segmento Heat Exchangers del gruppo Gea è stato acquisito alla fine del 2015 dal fondo di investimento Triton, che ha dato tre differenti nomi alle esistenti divisioni: Kelvion, ENEXIO e Denco-Happel. In dettaglio, con il nome ENEXIO si identifica la divisione che si occupa del *power cooling* e che si pone come interlocutore unico per lo sviluppo e la produzione di soluzioni di raffreddamento industriale e del trattamento acque.

La società opera da decenni sul mercato italiano, con uffici e stabilimento di produzione a Monvalle e Mornago, in provincia di Varese. L'organizzazione comprende, oltre agli uffici commerciali, il dipartimento di project management per la gestione dei progetti, il dipartimento di site management per le attività di cantiere, il reparto di produzione dei corpi di riempimento per torri e trattamento acqua e il dipartimento di After-Sales & Service.

Antonio Ieraci è General Manager di ENEXIO Italy Srl.

Dottore, quale gamma di prodotti e servizi proponete al mondo dell'impiantistica?

In qualità di pioniere di componenti per torri di raffreddamento, per impianti di trattamento acqua e per sistemi di condensazione del vapore per le centrali elettriche, ENEXIO può soddisfare le esigenze di ogni cliente perché, grazie al costante sviluppo e miglioramento dei propri processi, offre prodotti con strutture e geometrie differenti, con efficienza ottimizzata in funzione delle condizioni ambientali e della qualità dell'acqua.

ENEXIO Italy è specializzata inoltre nella fornitura di servizi di after-sales & service.

I nostri prodotti sono l'espressione tangibile di un know-how che deriva da decenni di esperienza in queste applicazioni, con installazioni in tutto il mondo. ENEXIO costruisce sistemi di raffreddamento, occupandosi dell'intero processo di costruzione, ammodernamento, potenziamento, manutenzione e ottimizzazione di impianti nuovi ed esistenti.



Componenti per torri di raffreddamento e scrubber

Indettaglio, quali componenti principali realizzate?

La nostra Società si occupa della fornitura di prodotti in PP e PVC per torri di raffreddamento, per il trattamento acque e per il settore dell'acquacoltura:

- corpi di riempimento, separatori di gocce, griglie di ingresso aria e ugelli spruzzatori (disponibili anche nella versione anti-legionella);
- sedimentatori lamellari e pacchi di riempimento (purificazione di acqua potabile, gestione delle acque di prima pioggia, depurazione biologica di acque reflue);
- corpi di riempimento specifici per applicazioni di trasferimento di massa e processi di separazione chimica e termica (biogas, scrubbing, stripping);
- oscuratori (lighttrap) e umidificatori (humipacking), riempimento alla rinfusa.

Inoltre, la nostra Società fornisce anche servizi per sistemi di raffreddamento (wet e dry), condensatori ad aria (ACC), Heller e torri:

- accordi di manutenzione regolare; controllo continuo dell'impianto e verifica dei dati prestazionali da remoto; ispezioni e valutazione dello stato dell'impianto; ottimizzazione delle prestazioni;
- sostituzione, modifica o manutenzione di interi impianti, in un unico servizio: fornitura, assemblaggio e smontaggio di gruppi ventilanti; fornitura del riempimento o dei fasci tubieri; installazione di parti di ricambio;
- servizio di pulizia: offriamo tecnici specializzati per l'esecuzione di ispezioni profonde, seguite da un lavaggio professionale; fornitura di sistemi semi-automatici per il lavaggio con acqua ad alta pressione

delle batterie di scambio termico a tubi alettati;

- modifiche delle logiche di controllo dell'impianto; upgrade per l'impiego invernale e protezione dal ghiaccio; soluzioni per la mitigazione del vento o del rumore.

A quali sviluppi tecnologici state lavorando?

Il mercato conduce verso scenari in cui l'acqua diventa un bene sempre più prezioso: quindi, diventa indispensabile ridurre gli sprechi e ottimizzare le risorse esistenti. In quest'ottica, ENEXIO, grazie al proprio dipartimento di Ricerca, è in continuo miglioramento nello sviluppo di soluzioni e componenti atti a questo scopo.

Come giudica l'attuale situazione di mercato?

In questi ultimi anni il mercato, in gran parte del territorio europeo e soprattutto in Italia, ha subito una contrazione degli investimenti dedicati alla realizzazione di progetti nuovi. Pertanto, è diventato necessario ottimizzare l'efficienza degli impianti esistenti, migliorandone le prestazioni grazie a una manutenzione costante e attenta e sostituendo i componenti critici, al momento opportuno.



ACC di nuova generazione a tiraggio indotto



Impianto di trattamento acque reflue realizzato con componenti ENEXIO

Quali sono i plus della sua azienda sul mercato?

Sotto l'aspetto tecnico i punti di forza dei nostri componenti sono l'alta efficienza di funzionamento e la bassa perdita di carico. Ma determinante è anche il nostro approccio con i clienti. Infatti, grazie alla flessibilità offerta da uno stabilimento di produzione interno, ENEXIO è il partner affidabile per soluzioni su misura: analisi e ottimizzazione delle prestazioni di impianto, fornitura e sostituzione di parti di ricambio e accessori originali, servizi di manutenzione. Attraverso le nostre unità produttive e l'enorme rete di partner, possiamo fornire ogni tipo di soluzione per lo scambio termico in tutto il mondo. I nostri servizi di manutenzione dedicati possono inoltre ridurre al minimo il downtime e migliorare le prestazioni di impianto, grazie alle attività di consulenza tecnica in cantiere.