

SPECIALISTI DEL TRATTAMENTO DELLE ACQUE

» a cura della Redazione

Componenti e soluzioni per il trattamento e la depurazione delle acque industriali nell'industria cartaria, ma anche consulenza tecnica e ingegneristica personalizzata. È questa l'attività di Enxio e, per capire meglio come opera, abbiamo intervistato Antonio Ieraci, direttore generale della filiale italiana della multinazionale tedesca

Enxio Italy è la filiale italiana della multinazionale tedesca **Enxio Service**, specializzata nel settore dei componenti e delle soluzioni per il trattamento e la depurazione delle acque civili e industriali e delle torri di raffreddamento. La sua ragione sociale racchiude quelli che intendono essere i suoi punti di forza: energia, ingegneria ed eccellenza. Di questi aspetti e dell'offerta di Enxio nel nostro Paese abbiamo parlato con **Antonio Ieraci, direttore della filiale italiana**.

Su quali prodotti e servizi vi focalizzate principalmente?

Puntiamo sulla produzione di materiali per la sedimentazione e il trattamento biologico in polipropilene, che è una plastica più durevole, resistente ai raggi solari e meno soggetta a crolli ed erosione, totalmente riciclabile e che non contiene né molecole di cloro né metalli pesanti ed è quindi ideale anche per l'acqua potabile: per questo le nostre soluzioni sono efficienti ed ecosostenibili.



Antonio Ieraci,
direttore
di Enxio Italy

Quale ritenete sia il vostro punto di forza principale in questo ambito?

Il nostro punto di forza è fornire consulenza tecnica e ingegneristica personalizzata su scala globale, nell'ambito del trattamento delle acque civili e industriali: il nostro focus è la scelta della tipologia di materiale e del tipo di riempimento più adeguato a ogni situazione. Siamo sempre

attenti alla sostenibilità ambientale e all'efficienza dell'impianto, anche nei progetti di revamping, in accordo alle migliori tecnologie disponibili. Gli impianti esistenti possono infatti essere ammodernati grazie all'utilizzo dei nostri riempimenti strutturati, consentendo minori assorbimenti elettrici, un utilizzo ridotto degli spazi, potenziamento ed efficientamento energetico. Il nostro servizio di consulenza consiste in progettazione, ispezioni e supervisioni fino alla fornitura e installazione di parti di ricambio.

Quale è stato il vostro percorso?

Il nostro know-how deriva da decenni di esperienza nel settore del trattamento delle acque con installazioni in tutto il mondo: grazie alla flessibilità garantita dal nostro stabilimento di produzione interna, offriamo prodotti con strutture e geometrie differenti, con efficienza ottimizzata in funzione delle condizioni ambientali e della qualità dell'acqua. La nostra storia inizia nel secolo scorso quando fu fondata in Germania la società GEA, Gesellschaft für Entstaubungsanlagen, che già negli anni Trenta riuscì a sviluppare un condensatore raffreddato ad aria per turbine a vapore e poi, negli anni Quaranta, uno scambiatore di calore compatto acqua-aria ed impianti con torri a tiraggio naturale. Il segmento Heat Exchangers del gruppo GEA è stato poi acquistato alla fine del 2015 dal fondo di investimento Triton, che ha dato tre differenti nomi alle esistenti divisioni: Kelvion, Enxio, Denco-Happel. Infine, da ottobre 2021 Enxio Italy e la sua controllante Enxio Service, sono entrate a far parte della Holding di Deubis Group (Deutsche Private Equity).

Con il nome Enxio si identifica la divisione che si occupa di water treatment e di power cooling e che si pone come interlocutore unico per lo sviluppo e la produzione di soluzioni di componentistica e chiavi in mano per il trattamento acque e il raffreddamento industriale. Come Enxio Italy operiamo da decenni sul mercato italiano, con uffici e stabilimento di produzione a Mornago, in provincia di Varese. Qui si trovano gli uffici commerciali, il dipartimento di project management per la gestione dei progetti,



**GLI IMPIANTI
ESISTENTI
POSSONO ESSERE
AMMODERNATI
GRAZIE
ALL'UTILIZZO DEI
RIEMPIMENTI
STRUTTURATI DI
ENEXIO**

il dipartimento di site management per le attività di cantiere, il reparto di produzione dei corpi di riempimento per torri e trattamento acque e il dipartimento di AfterSales&Service.

Parliamo ora dei vostri prodotti specificatamente pensati per il trattamento delle acque per l'industria cartaria, cominciando dai moduli lamellari non intasabili e adatti alla sedimentazione accelerata dei fanghi...

I separatori a lamelle di Enexio Italy sono la soluzione ideale per potenziare le vasche di sedimentazione sovraccariche in impianti di depurazione civili ed industriali: incrementano la superficie di sedimentazione, migliorando così la capacità del sistema: inclinazione, altezza e distanza delle lamelle possono essere adattati alle specifiche esigenze. In funzione dell'applicazione vi sono diverse possibilità di installazione dei separatori a lamelle nelle vasche circolari: installazione in un anello esterno (configurazione tangenziale), installazione radiale per parti più ampie della vasca e configurazione parallela per le vasche più piccole.

E per quanto riguarda i filtri percolatori per la sgrossatura del carico organico tramite



I separatori a lamelle di Enexio Italy sono la soluzione ideale per potenziare le vasche di sedimentazione sovraccariche in impianti di depurazione industriali

flora batterica?

Enexio è pioniere e fornitore su scala mondiale di tecnologia di filtri percolatori: sono semplici da gestire, affidabili, efficienti dal punto di vista energetico e del ritorno di investimento. I filtri percolatori con il nostro mezzo filtrante possono essere progettati per soddisfare gli standard



2 I serbatoi di sedimentazione QLD (Quick Lamella Decanter) sono unità compatte chiavi in mano pronte per l'utilizzo, a libera installazione con vasche in acciaio al carbonio trattato, in acciaio inossidabile o in plastica

rigorosi dei nuovi impianti di trattamento. Pertanto, essi sono il processo ideale per un trattamento secondario completo. Sono anche usati come un'aggiunta conveniente all'impianto esistente per diminuire il carico di pre-trattamento, laddove la capacità dell'impianto esistente deve essere aumentata, oppure come trattamento

3 I sistemi IFAS (Integrated Fixed Activated Sludge) servono per l'incremento della biomassa attiva nelle vasche di ossidazione biologica



4 Una vasca di chiarificazione. Enexio Service è specializzata in componenti e soluzioni per il trattamento e la depurazione delle acque nelle cartiere

speciale per soddisfare i nuovi standard imposti dalla legislazione. La versatilità della nostra gamma di prodotto consente agli impianti e ai sistemi di trattamento già esistenti di essere aggiornati per soddisfare le esigenze future con costi ridotti e interruzioni minime della capacità di trattamento. In aggiunta siamo in grado anche di fornire tutto il sistema di supporti per i filtri percolatori come i sostegni in vetroresina, le travi (beams) e il distributore rotante. Questo per dare un servizio completo ai nostri clienti.

Avete anche altri prodotti di nicchia, come i sistemi IFAS e i serbatoi di sedimentazione QLD. Ce ne può parlare

brevemente?

I sistemi IFAS (Integrated Fixed Activated Sludge) servono per l'incremento della biomassa attiva nelle vasche di ossidazione biologica. Questi sistemi combinano i vantaggi della tecnologia a letto fisso SAF a quella convenzionale dei fanghi attivi CAS e possono portare ad un aumento delle performance fino al 40% senza ricorrere a nuove vasche di aerazione. Ideali per le cartiere dove i reflui sono molto concentrati, consentono un risparmio sull'energia usata per l'impianto, sono facili da pulire e comodi per il trasporto. All'interno della gabbia in acciaio si trovano i nostri riempimenti strutturati a flusso verticale in polipropilene adatti alla rimozione di "inquinanti concentrati"

e dalle dimensioni personalizzabili. I nostri sistemi IFAS possono anche essere aggiunti agli impianti già esistenti per potenziarne le performance. Infine, i serbatoi di sedimentazione QLD (Quick Lamella Decanter) sono unità compatte chiavi in mano pronte per l'utilizzo, a libera installazione con vasche in plastica e in acciaio al carbonio trattato o in acciaio inossidabile, stabili e resistenti, per garantire alte prestazioni e ridotti interventi di manutenzione. Sono dotati di una tramoggia sul fondo per la raccolta del fango e di due guide per le forche del muletto, così da rendere più facile il trasporto. L'enorme vantaggio del sistema QLD consiste nel poter collegare in serie fino a tre serbatoi così da poter gestire portate anche maggiori e distribuire il refluo anche su più serbatoi con configurazioni in parallelo.

Per quanto riguarda l'Industria 4.0, qual è, per chiudere l'intervista, la vostra posizione?

Come Enexio Italy abbiamo accettato la sfida dell'Industria 4.0, il processo che sta portando alla produzione industriale del tutto automatizzata e interconnessa, basato sull'utilizzo delle nuove tecnologie digitali. Con i nostri investimenti, vogliamo migliorare la produttività garantendo tempi di consegna più rapidi e certi, qualità migliore e costante dei nostri prodotti e maggiore sostenibilità ambientale a favore di un mondo sempre più "green". L'acqua oggi è ormai diventato un bene sempre più prezioso: diventa indispensabile ridurre gli sprechi e ottimizzare le risorse esistenti. Enexio è alla continua ricerca di soluzioni e componenti adatti a questo scopo. A ciò si aggiunge la necessità sempre maggiore di ottimizzare l'efficienza degli impianti esistenti, migliorandone le prestazioni grazie a una manutenzione costante e attenta, sostituendo i componenti critici, al momento opportuno. Enexio Italy offre quindi le proprie conoscenze e competenze, al servizio di clienti che vogliono garantire ai propri impianti di trattamento acque civili e industriali un maggiore efficientamento energetico e un ingente risparmio in termini di costi di gestione e manutenzione. ■